

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер ДРУП «НЗГА»

В.Г. Телеш

« 16 » 12 2011 г.

АКТ

испытаний рукавов высокого давления
серии 952-3407100 на ДРУП «НЗГА»

от « 15 » 12 2011 г.

1. Комиссия в составе:

1.1. Начальник тех. отдела

1.2. Зам. директора по производству

1.3. Мастер участка РВД

1.4. Контрольный мастер

Аникейчик С.Г. – председатель

Майкова М.В. – член комиссии

Кулевец А.Ю. – член комиссии

Палюшкевич И.В. – член комиссии

На ДРУП «Наровлянский завод гидроаппаратуры» были проведены испытания рукавов высокого давления DN8 серии 952-3407100 изготовленных на ДРУП «НЗГА» с резиновой частью ЗАО «Волжскрезинотехника».

2. Комиссии были представлены рукава высокого давления в количестве 5 шт.

3. Комиссия установила: продукция изготовлена согласно КД и ТД, на оснастке предусмотренной тех. процессом и по результатам приемки ОТК в объеме приемосдаточных испытаний соответствующему КД и ТД.

4. Комиссия провела квалификационные испытания отобранной продукции в объеме квалификационных испытаний (плавное доведение давления жидкости до 2Р рабочих – 43 МПа, с выдержкой 2 минуты; плавное доведение давления жидкости до разрывного давления).

5. Комиссия рассмотрела результаты проведенных испытаний и установила:

1 рукав – разрыв на расстоянии 50 мм от заделки при давлении 97 МПа;

1 рукав – разрыв на расстоянии 170 мм от заделки при давлении 98 МПа;

1 рукав – разрыв на расстоянии 180 мм от заделки при давлении 97 МПа;

1 рукав – разрыв на расстоянии 90 мм от заделки при давлении 95 МПа.

1 рукав – разрыв на расстоянии 180 мм от заделки при давлении 94 МПа.

6. Заключение комиссии:

6.1. Считать изделия выдержавшими квалификационные испытания и готовыми для испытания в испытательном центре РУП «МТЗ».

Председатель комиссии:

С.Г. Аникейчик

Члены комиссии:

А.Ю. Кулевец

М.В. Майкова

И.В. Палюшкевич

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер ДРУП «НЗГА»

В.Г. Телеш
В.Г. Телеш

«16» 12 2011г.

АКТ

испытаний рукавов высокого давления
серии 680-4607140 на ДРУП «НЗГА»

от «15» 12 2011г.

1. Комиссия в составе:

- | | |
|-------------------------------------|---------------------------------|
| 1.1. Начальник тех.отдела | Аникейчик С.Г. – председатель |
| 1.2. Зам. директора по производству | Майкова М.В. – член комиссии |
| 1.3. Мастер участка РВД | Кулевец А.Ю. – член комиссии |
| 1.4. Контрольный мастер | Палюшкевич И.В. – член комиссии |

На ДРУП «Наровлянский завод гидроаппаратуры» были проведены испытания рукавов высокого давления DN10 серии 680-4607140 изготовленных на ДРУП «НЗГА» с резиновой частью ЗАО «Волжскрезинотехника».

2. Комиссии были представлены рукава высокого давления в количестве 5 шт.

3. Комиссия установила: продукция изготовлена согласно КД и ТД, на оснастке предусмотренной тех.процессом и по результатам приемки ОТК в объеме приемосдаточных испытаний соответствующему КД и ТД.

4. Комиссия провела квалификационные испытания отобранной продукции в объеме квалификационных испытаний (плавное доведение давления жидкости до 2Р рабочих – 36 МПа, с выдержкой 2 минуты; плавное доведение давления жидкости до разрывного давления).

5. Комиссия рассмотрела результаты проведенных испытаний и установила:

- 1 рукав – разрыв на расстоянии 40 мм от угловой заделки при давлении 81 МПа;
- 1 рукав – разрыв на расстоянии 160 мм от угловой заделки при давлении 82 МПа;
- 1 рукав – разрыв на расстоянии 410 мм от угловой заделки при давлении 87 МПа;
- 1 рукав – разрыв на расстоянии 95 мм от угловой заделки при давлении 83 МПа.
- 1 рукав – разрыв на расстоянии 280 мм от угловой заделки при давлении 80 МПа.

6. Заключение комиссии:

6.1. Считать изделия выдержавшими квалификационные испытания и готовыми для испытания в испытательном центре РУП «МТЗ».

Председатель комиссии:

С.Г. Аникейчик
С.Г. Аникейчик

Члены комиссии:

А.Ю. Кулевец
А.Ю. Кулевец

М.В. Майкова
М.В. Майкова

И.В. Палюшкевич
И.В. Палюшкевич